



MODE OPERATOIRE

FORAGE HORIZONTAL A LA TARIERE



➔ MODE OPERATOIRE TYPE N'AYANT QU'UNE VALEUR INDICATIVE ET POUVANT ETRE ADAPTE ET MODIFIE EN FONCTION DE CHAQUE CHANTIER

PRINCIPE

Mise en place de la gaine acier par poussée hydraulique avec évacuation simultanée des matériaux par une vis sans fin (tarière)

➤ MOYENS en personnel

- 1 chef d'équipe
- 2 à 3 ouvriers foreurs

➤ MOYENS en matériel

- 1 camion grue
- 1 foreuse à tarière
- 1 centrale hydraulique
- 1 groupe de soudage
- 1 fourgon atelier





FORAGE HORIZONTAL DIRIGE

Forage horizontal tarière & forage horizontal dirigé

e.mail : contact@technofor.fr

Tel : +33 (0) 2 51 27 00 77

Fax : +33 (0) 2 51 27 01 77

MODE OPERATOIRE

Réglage du fond de fouille de travail à environ moins 30 cm par rapport à la génératrice inférieure de la gaine acier.

Cette surprofondeur permet :

- **d'effectuer le réglage altimétrique de la foreuse et d'assurer son contrôle au départ.**
- **de réaliser la soudure de la partie inférieure de la gaine**
- **d'étaler les matériaux extraits.**

**Mise en place de la foreuse dans la fosse de travail
Calage - Réglage en axe et en profil.**

Mise en place sur la foreuse du premier tube de 6 ml avec à l'intérieur les tarières d'évacuation. Contrôle et réglage de position.

Mise en place à l'avant des tarières de la tête de forage. Choix de l'outil de coupe en fonction du terrain.

Poussée du premier tube avec vidage simultané.

**Mise en place du deuxième tube. Contrôle, alignement et réglage.
Soudure sur premier tube.**

Poussée du deuxième tube

Opération renouvelée autant de fois que nécessaire jusqu'à la poussée du dernier tube.

**Retrait des tarières – Contrôle de la propreté de la gaine –
Coupe à la dimension voulue du dernier tube.**

Enlèvement de la foreuse.



Société Nouvelle TECHNOFOR - SARL au capital de 50.000 €uros – APE 451A
RCS La Roche sur Yon B480064559 - SIRET N°480 064 5 59 00010 – TVA FR60480064559
Siège social & atelier : Z.A Champereau – 85400 Ste Gemme La Plaine – France
Adresse postale : BP 213 - 85402 LUCON Cedex – France



FORAGE HORIZONTAL DIRIGE

Forage horizontal tarière & forage horizontal dirigé

e.mail : contact@technofor.fr

Tel : +33 (0) 2 51 27 00 77

Fax : +33 (0) 2 51 27 01 77

CONTROLE

➤ Initial

- Piquetage des extrémités du forage.
- Nivellement à la lunette – Définition du profil et calcul de la pente.
- Réglage en fond de la fouille de la foreuse en alignement et en pente
- Calage de la foreuse : sous les appuis, derrière le bâti de poussée sur les côtés. Ce calage dans les trois dimensions doit permettre le maintien total de la foreuse pendant le travail et ainsi limiter au maximum les corrections pendant le forage.

Forage du premier tube

Contrôle permanent du calage et du réglage de l'ensemble foreuse + tube
Phase importante puisque le premier tube sert de guide aux suivants.

Forage des tubes suivants

Alignement de chaque tube sur le précédent
Liaison par soudure

➤ Final

Après retrait des tarières, contrôle visuel de la propreté de la gaine



Société Nouvelle TECHNOFOR - SARL au capital de 50.000 €uros – APE 451A
RCS La Roche sur Yon B480064559 - SIRET N°480 064 5 59 00010 – TVA FR60480064559
Siège social & atelier : Z.A Champereau – 85400 Ste Gemme La Plaine – France
Adresse postale : BP 213 - 85402 LUCON Cedex – France



QUALITE

■ Matériaux

Tubes aciers neufs – pas de tube de réemploi

Qualité d'acier au moins égale au tarif 10 standard de l'industrie.

Epaisseur du tube suivant imposition du client mais jamais inférieure à 4 mm.

■ Matériel

Foreuse horizontale de série PBA 85 SCHMIDT KRANZ distribuée par la Société VERBA (53).

Cette foreuse possède les fonctions suivantes :

- Réglage de la vitesse d'avancement
- Réglage de la vitesse de rotation
- Réglage de la puissance de poussée
- Rotation droite et gauche
- Réglage des tarières par rapport au tube
- Réglage du tube dans le bâti de la foreuse
- Possibilité d'injection d'air ou d'eau

OUTILS ET TETE DE COUPE

Adaptation de l'outil au terrain rencontré :

- outil lisse pour terrain tendre
- outil à dents au carbure pour terrain dur
- outil à picots au carbure pour terrain abrasif
- outil pneumatique type marteau fond de trou pour terrain très dur et très abrasif

L'adaptation adéquate de l'outil permet d'avoir une découpe propre et facile du passage à forer réduisant ainsi l'effort de poussée et les risques de déviation.

Exécution sur le premier tube d'une frette extérieure avec chanfrein vers l'extérieur.

Cette frette évite toute déformation de l'extrémité du tube et assure par son chanfrein un meilleur centrage du tube.

ASSEMBLAGE DU TUBE

Les tubes acier sont assemblés par soudure à l'arc. Cette soudure est réalisée tout autour du tube de façon à rendre celui-ci plus rigide. De plus, deux renforts latéraux sont soudés à chaque raccord pour améliorer encore cette rigidité.

